





Karbür parmak freze programı

En son metal kesme ve işleme yeniliklerimiz, daha yüksek verimlilik, daha uzun takım ömrü ve çok yönlülüğe dayalı uygulama artışı sağlamak amacıyla tasarlanmıştır.

En yeni Kennametal ürünleri ve hizmetleri hakkında daha fazla bilgi almak için Kennametal temsilcinize veya yetkili Kennametal bayisine başvurabilir ya da **kennametal.com** adresini ziyaret edebilirsiniz.



MODÜLER PARMAC FREZELER

Daha fazla bilgi için O bölümüne bakınız.

HARVI™ I
HARVI II
HARVI III
MaxiMet™

Yüksek performanslı kaba işleme frezeleri
Yüksek performanslı hassas son işleme
köşe frezeleri

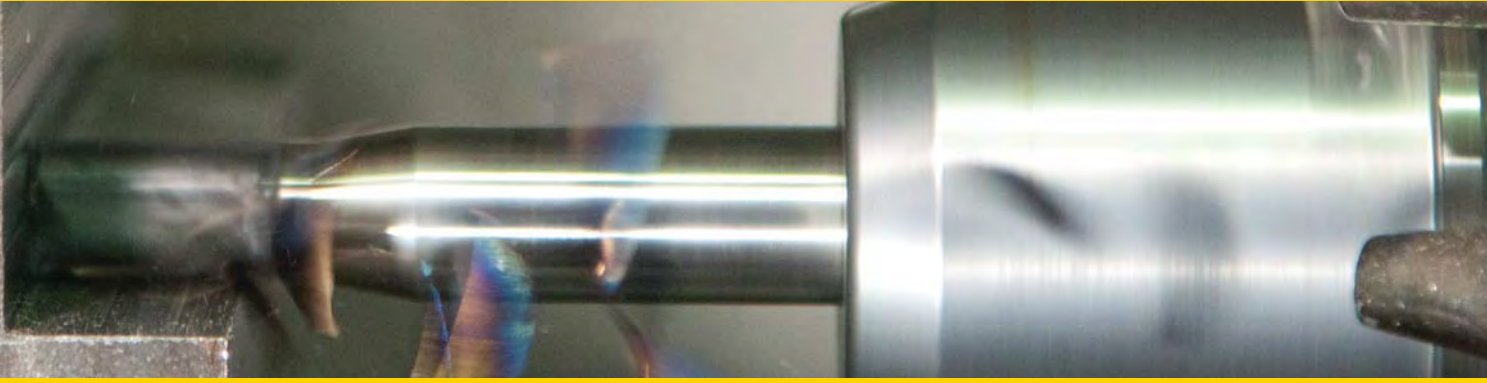


YÜKSEK KAPASİTELİ PARMAC FREZELER

Daha fazla bilgi için P bölümüne bakınız.

HARVI I
HARVI II
HARVI II Uzun
HARVI II Yuvarlanma eğrisi yapan (trokoid) freze
HARVI III
XE/XER





MALZEME ÖZELLİKLİ PARMAK FREZELER

Daha fazla bilgi için P bölümüne bakınız.

Alüminyum işleme
Sert malzemeleri işleme
CFRP işleme



UYGULAMA ÖZELLİKLİ PARMAK FREZELER

Daha fazla bilgi için P bölümüne bakınız.

Yüksek performanslı kaba işleme parmak frezeler
Yüksek performanslı hassas son
işleme parmak frezeler
RSM II
KenFeed™
GOmill™

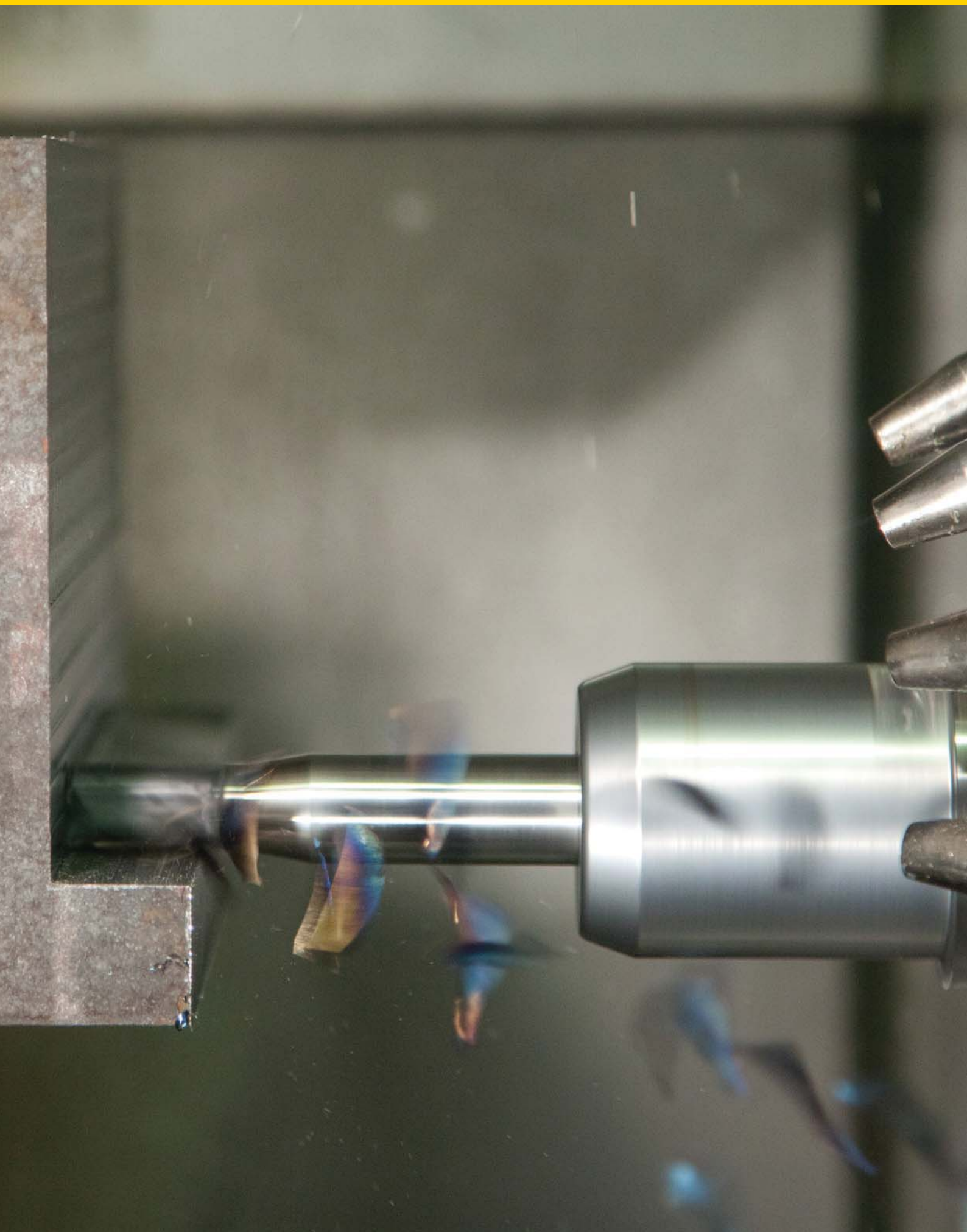


GENEL AMAÇLI PARMAK FREZELER

Daha fazla bilgi için Q bölümüne bakınız.

GOmill GP 2FL
GOmill GP 3FL
GOmill GP 4FL





Ekonomik freze grubu

G0mill™

G0mill grubu, 48 HRC sertliğe kadar yumuşak ve sert çelikler, paslanmaz çelikler, ısıl dirençli alaşımlar ve dökme demir gibi çeşitli iş parçası malzemelerinde kısa kesme boyu içeren uygulamalarda kullanılacak şekilde özel olarak tasarlanmıştır. Çok kısa genel uzunluk ve hafif kesme geometrileri ile bu grup, büyümekte olan torna ve freze tezgahları piyasasına yönelik imal edilmiştir.

Bu sizin için ne anlama geliyor?

- Eşbiçimli olmayan kanal aralığı.
- AlTiN kaplama.
- Düşük genel takım uzunluğu.
- Pozitif kesme açısı.
- Daha iyi hassas son işlemeli yüzey ve takım ömrü.
- Çeşitli iş parçası malzemelerinde genel amaçlı kullanım.
- Daha yüksek kesme koşulları, daha yüksek verimlilik, daha az karbür sayesinde daha düşük fiyat elde edilir.
- Daha düşük güç tüketimi.



kennametal.com adresini ziyaret edebilir veya yerel yetkili Kennametal Satıcı ve dağıtımçı bayisi ile iletişime geçebilirsiniz.

> GOMILL™

Ekonomik yüksek performanslı parmak frezeler

Birincil uygulama



GOMILL serisi yumuşak ve 48 HRC sertliğe kadar sert çelikler, ısıl dirençli alaşımlar ve dökme demir gibi bir çok iş parçası malzemelerinde kısa kesme boylu uygulamalarda çalışmak için özel olarak tasarlanmıştır. Çok kısa toplam boy ve hafif kesme geometrileri sayesinde bu seri büyüyen torna freze tezgahları pazarına uyum sağlayacak şekilde üretilmiştir.

- Son derece kısa tasarımı sayesinde son derece kararlı kesici takım.
- Eşit olmayan kanal boşluğu sayesinde daha az titreşim.
- Torna takım tezgahında tahrikli birimlerin yanı sıra torna freze tezgahlarını desteklemek için hafif kesme.
- Bilinmiş takım yerine %100 performanslı yeni bir GOMILL kullanım olanağı.

Özellikler ve Avantajlar

İleri teknoloji

- 3 kanallı keskin ve 4 kanallı pahlı sürümleri, kaba, yarı hassas ve hassas son işleme uygulamalarını destekler.
- 3 kanallı küresel uçlu takım kaba ve yarı hassas son işleme uygulamalarını destekler.
- Tüm geometriler, 1 x D kesme derinliğine kadar kanal açma ve kenar frezeleme uygulamalarında çalışır.
- Kısaltılmış şaft, değişiklik yapmadan tüm ortak bağlama adaptörleri için kullanılabilir. Titreşimleri önlemek için hidrolik torna aynalarında sadece bağlama kovanı kullanın.

Uyarlanmış kaliteler

- Çelik, dökme demir, paslanmaz çelik (ıslak işleme) ve titanyum (ıslak işleme) kesmeye uygun genel kullanım amaçlı KC643M™ kalite.

Kapsamlı standart ürün sunumu

- 2mm.'den 12mm 'y kadar çap aralıkları
- Düz ve uyarlanmış Weldon® şaftlar.



Yüksek performanslı geometri
Çoklu malzemelerde titreşimsiz
1 x D tam dalmaya olanak sağlar.

Eşit olmayan kanal boşluğu
Yüzey pürüzlülük kalitesini
iyileştirerek titreşimleri azaltır.

Merkezden kesme
Dalma ve rampalama için.

38° Helis
Kaba işleme ve hassas işleme
uygulamaları için.

KC643M™ AlTiN kaplama
Daha uzun takım ömrü için.

Normal şafttan daha kısadır
Pahalı karbürden tasarruf sağlar.

EADE Dolu seramik parmak freze

- Nikel esaslı ısıl dirençli alaşımları kaba işleme.
- En yüksek verimlilik ve en uzun takım ömrü.
- İşleme süresinde önemli ölçüde kısalma.
- Daha uzun takım ömrü sayesinde daha az takım değişikliği.
- Atılabilir tip takımlardan fayda sağlanır.
- Minimum kesme hızı 400 m/dk.'dır.

Sunulanlar

- Kanal açma için, 4 kanallı boyunlu takımlar.
- Alın ve kenar frezeleme için 6 kanallı seçenek.

KYS40

- 1000 m/dk.'ya. kadar kesme hızları, talaş kaldırma oranlarını (MRR) artırır.



kennametal.com adresini ziyaret edebilir veya yerel yetkili Kennametal Satıcı ve dağıtımçı bayisi ile iletişime geçebilirsiniz.



kennametal.com



**Seramik en uygun duruma
getirilmiş uç geometrisi**
Kırpmayı iyileştirir.
Köşe dayanıklılığını iyileştirir.

Geniştirilmiş öz tasarımı
Daha az sapma ile takım
dayanıklılığını iyileştirir.

40° Helis açısı
Talaş boşaltmayı iyileştirir.

KYS40™ Beyond™ kalite
Çok yüksek kesme hızlarına
olanak sağlar.



Üstün hassas son işleme **MaxiMet™**

Alüminyum malzemelerde işleme süresini önemli ölçüde kısaltacak şekilde tasarlanmıştır! Yenilikçi geometri tasarımlarında, alüminyum parçalarda üstün hassas son işlemeli yüzey için silici uç köşe pahı bulunur. MaxiMet, tek bir takım ile kaba işleme ve hassas son işleme kesmeleri gerçekleştirir.

- Kaba işleme ve hassas işleme uygulamaları için sadece tek bir takım kullanımı.
- Kanal açma, tam 1 x D ölçüye kadar aksel derinlikte etkindir; kenar frezeleme 0.5 x D radyal, 1.5 x D aksel derinliğe kadar etkindir.
- Üç kanallı seride eşbiçimli olmayan kanal aralığı kullanılarak kavrama ve salınım titreşimsiz performans sağlanmaktadır.
- Bütün tezgah hızları aralığında etkindir.
- Çoklu köşe radyüsleri ve geniş boyun yapılandırmaları standart olarak mevcuttur.



kennametal.com adresini ziyaret edebilir veya yerel yetkili Kennametal Satıcı ve dağıtım bayisi ile iletişime geçebilirsiniz.

> XE/XER

Yüksek performanslı karbür parmak frezeler

Birincil uygulama

XE ve XER Radyüs parmak frezeler, genellikle uçak ve uzay endüstrisi, savunma, medikal, petrol ve gaz sanayi son kullanıcı odaklı pazarlarda kullanılan paslanmaz çelik, titanyum ve ısıl dirençli alaşımlar için özel olarak geliştirilmiş ve üretilmiştir.

- Tek bir takım ile kaba işleme ve hassas son işleme.
- Çok yüksek talaş kaldırma oranları (MRR), verimliliği en uygun duruma getirir.
- Sert ve aşınmaya dayanıklı altyapı.
- Gelişmiş nano kompozit PVD kaplama.

Özellikler ve Avantajlar

İleri teknoloji

- Yüksek ilerleme oranlarında titreşimsiz işleme için eşit olmayan helisli dört kanal.
- Helisel işlemler ve boşaltma işlemi için merkezden kesmeli.
- En uygun duruma getirilmiş talaş kontrolü için alın ucu tasarımı ve eşit olmayan helis.

Uyarlanmış kaliteler

- Çok yüksek takım ömrü için sert ve aşınmaya dayanıklı altyapı, gelişmiş nano kompozit PVD kaplamaya sahip SP4060 kalite.

Müşteri odaklı çözüm

- Ara çap ölçüleri mevcut
- Genişletilmiş takım boyu ve yükseltilmiş kesme boyları mümkündür.

Standart takım sunumu

- Çap aralıkları 2–20mm.

İşlenmesi zor malzemelerde çok yüksek talaş kaldırma oranları (MRR) ile kaba işleme ve hassas son işleme için tasarlanmıştır.



Yüksek ilerlemeli frezeleme için parmak frezeler

KenFeed™

Sertleştirilmiş çelik malzemeler, aşırı hızlarda ve ilerlemelerde
65 HRC sertliğe kadar işlemek için özel olarak tasarlanmıştır.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Yüksek verimlilik için yeni 6 kanallı tipte eşsiz bir takım.
- Boyunlu şaftlar, derin oyuklarda daha uzun erişim sağlar.
- 20mm' lik bir takımda diş başına 0.6mm' ye kadar yüksek ilerleme oranları sağlar.
- Sertleştirilmiş malzemeler, rakip parmak frezelerden 2 veya 3 kat daha yüksek talaş kaldırma oranı ile işlenebilir.
- Geniş kesme çapı aralığı: küçük ve orta uç yuvası işleri için 6mm'ye kadar düşük.
- Yenilikçi yeni geometri, talaş kaldırma oranlarını en üst düzeye çıkarır.
- Yüksek talaş kaldırma oranları, imalat maliyetlerini düşürür.



kennametal.com adresini ziyaret edebilir veya yerel yetkili Kennametal Satıcı ve dağıtımıcı bayisi ile iletişime geçebilirsiniz.