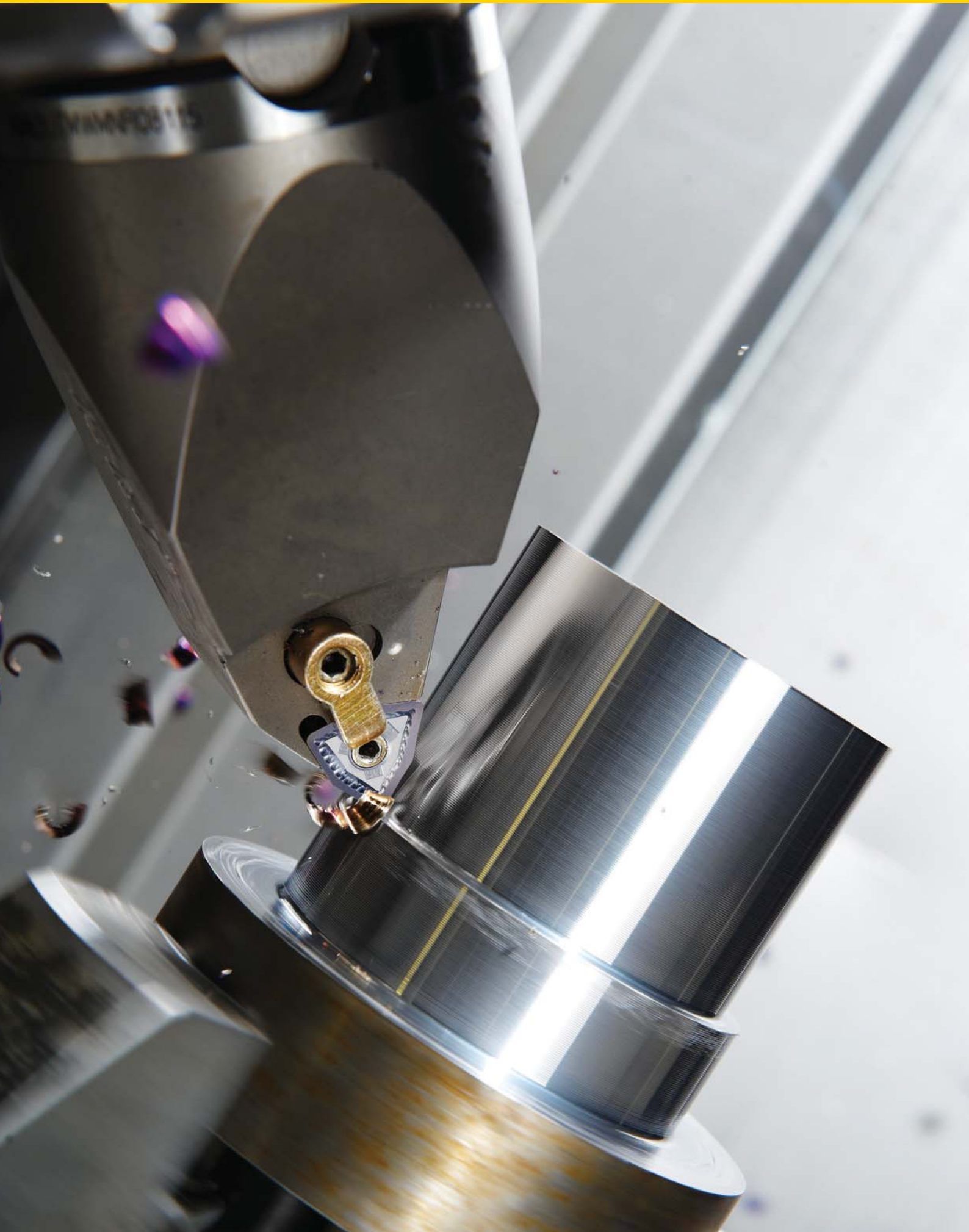






Tornalama ürünleri

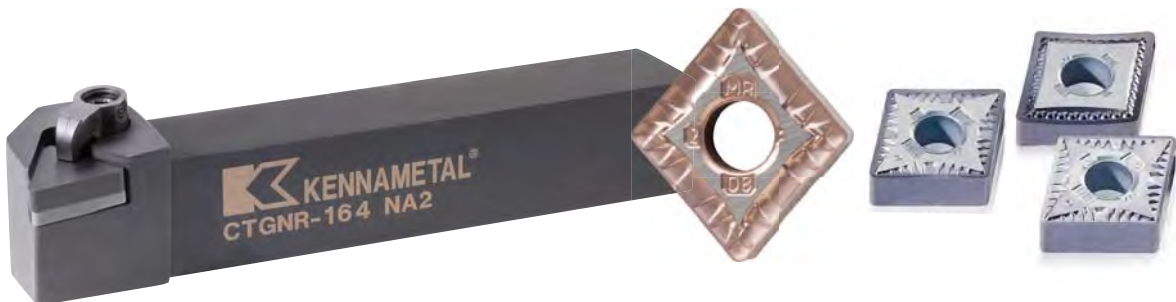
En son metal kesme yeniliklerimiz, daha yüksek verimlilik, daha uzun takım ömrü ve çok yönlülüğe dayalı uygulama artışı sağlamak amacıyla tasarlanmıştır.

En yeni Kennametal ürünleri ve hizmetleri hakkında daha fazla bilgi almak için Kennametal temsilcinize veya yetkili Kennametal bayisine başvurabilir veya kennametal.com adresini ziyaret edebilirsiniz.

ISO TORNALAMA

Daha fazla bilgi için B bölümüne bakınız.

- Negatif temel şekilli kesici uçlar.
- Negatif temel şekilli kesici uçlar için takım tutucular, delik işleme baraları ve via bağlamalı kafalar.
- Pozitif temel şekilli kesici uçlar.
- Pozitif temel şekilli kesici uçlar için takım tutucular, delik işleme baraları ve vida bağlamalı kafalar.
- İşleme için gelişmiş malzeme içerikli kesici uçlar:
 - Dökme demir
 - Sertleştirilmiş çelikler
 - Isıl dirençli alaşımlar
- PCD kesici uçlar
- Gelişmiş malzeme içerikli kesici uçlar ile kullanılan takım tutucular, delik işleme baraları ve vidalı delik işleme kafaları.
- Ayarlanabilir delik işleme baraları.

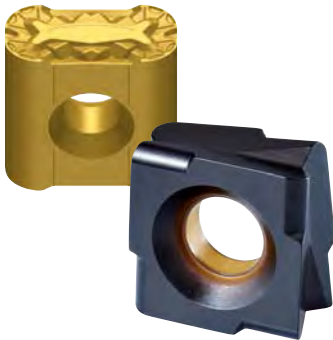




VİDA DIŞI AÇMA, KANAL AÇMA VE KESME-DİLİMLEME (TG ve C)

Daha fazla bilgi için bölüm C ve D' ye bakınız.

- Beyond™ Evolution™ Kanal açma, kesme ve dilimleme, yandan tornalama.
- A4™ Kanal açma ve yandan tornalama.
- Top Notch™ Kanal açma
- Top Notch Vida dişi açma
- Yatay konumda vida dişi açma



UYGULAMA ÖZELLİKLİ

Daha fazla bilgi için E bölümüne bakınız.

- Fix-Perfect™ Tornalama
- Top Notch Profil işleme
- Demiryolu tekerlekleri ve tekerlek donanımlarını işleme için takımlar
- K-Lock™





➤ ISO Tornalama uçları, Takım tutucular ve Delik işleme baraları

Modern CNC Tezgahları ve esnek üretim tesisleri, çok yönlülüğe sahip takımlar gerektirir. Kennametal yüksek performanslı kesici uçlar, takım tutucular ve delik işleme baraları, herhangi bir tornalama uygulamasını gerçekleştirmek üzere tasarlanmıştır. İster çelik isterse Titanyum işlemek istendiğinde veya hafif hassas son işlemeli veya kaba işlemeli uygulamalar gerçekleştirmede gereksinim duyulan takımlama çözümleri sunuyoruz.

beyond

beyond **DRIVE™**

Özellikler ve Avantajlar

Beyond™ Drive™ Kesici uçlar

- Artan üretkenlik için tasarlandı.
- Kaplama sonrası işlem gerilimini azaltır, kaplama yapışkanlığını iyileştirir.
- Mükemmel tokluk ve aşınma direnci.
- Daha iyi aşınma algılaması.

Beyond™ PVD Kaliteleri

KCU10™

- Üstün aşınma direnci ve daha yüksek ısılarda son derece yüksek kesme hızları.
- Paslanmaz çelikler ve ısı dirençli alaşımlar için ideal.
- İyileştirilmiş kesme derinliği çentik direnci.
- Hassas son işlemeden orta işlemeye kadar olan uygulamalarda kullanılır.

KCU25™

- Üstün kenar tokluğu.
- Mükemmel aşınma direnci.
- Orta işlemeden kaba işlemeye kadar olan uygulamalarda kullanılır.



Malzemeye göre Kennametal tornalama çözümleri

P Çelik	Karbür veya sermet kesici uçlar
M Paslanmaz çelik	Karbür kesici uçlar
K Dökme demir	Karbür, seramik veya PcBN kesici uçlar
N Demir dışı metaller	Karbür veya PCD kesici uçlar
S Isıl dirençli alaşımlar	Karbür, seramik, PcBN veya PCD kesici uçlar
H Sertleştirilmiş malzemeler	Seramik veya PcBN kesici uçlar

Beyond™ Drive™ • Teknoloji ayrıntıları

Ön kaplama taşlaması; Üst ve taban

- Güvenilirlikli oturma yüzeyi sağlar.

İnce taneli Alüminyumoksit katman

- Yüksek hızlarda kaplama bütünlüğü sağlar.
- Yüksek kesme ısılarında daha yüksek üretkenlik ve güvenilirlik.



TiN/MT-TiCN/TiCN/Al₂O₃/TiCN

Kaplama sonrası işlem

- Kenar tokluğunu iyileştirir.
- Öngörülebilir uzun takım ömrü.
- Kesme derinliği çentiklerini azaltır.
- Geniş uygulama alanı.

Mikro parlatılmış kesme kenarları

- Kenar tokluğunu iyileştirir.
- Kuvvetleri, sürtünmeyi ve iş parçası yapışmasını azaltmak için düz hassas dış yüzey sağlar.

Takım tutucular, Delik işleme baraları ve Kartuşlar



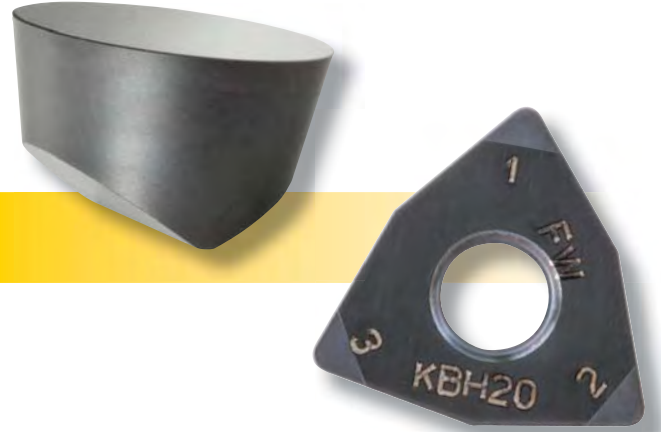
➤ Gelişmiş malzemeler içeren kesici uçlarla tornalama

Seramik, PcBN ve PCD Kesici uçlar

Seramikler, PcBN (Çok kristalli kübik bor nitrür) ve PCD (Çok kristalli elmas) gibi gelişmiş malzemelerden üretilmiş tornalama uçları, sert parça tornalamada ve dökme demirlerin, sertleştirilmiş malzemelerin, ısıl dirençli alaşımların ve demir dışı malzemelerin işlenmesinde uygulanabilir.

Seramik, PcBN ve PCD kesici uçların sağladıkları:

- Geliştirilmiş performans.
- Daha yüksek aşınma direnci.



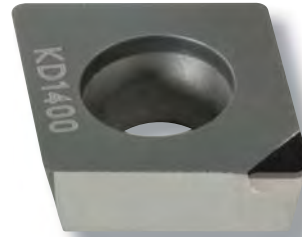
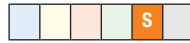
Seramik kesici uçlar

- Dökme demir işleme için silikon nitrür esaslı seramik.
- Sert metal işleme ve dökme demiri hassas son işleme için karışık seramik.
- Isıl dirençli alaşımlar ve sert metal işleme için iplik fiberli (Whisker) seramik.

KYK25



KYS30™

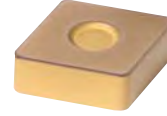


PcBN (Çok kristalli kübik bor nitrür)

Dolu kesici uçlar

- Kesici uçlar sadece PcBN' den üretilir.
- Birleşik malzeme yok.
- Çok iyi ısı emme yeteneği.
- Çok yüksek ısıda çalışabilir.

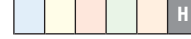
KBK45



Uçlu kesici uçlar

- Bir taşıyıcı ve bir PcBN uç gerektirir.
- Uçlar bir taşıyıcıya lehimlidir.
- Altyapıda ucun uyacağı ve ucu destekleyecek bir uç yuvası olmalıdır.

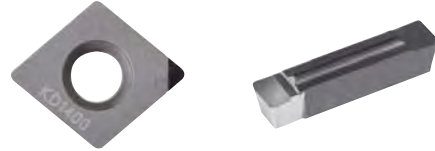
KBH20™



PCD (Çok kristalli elmas)

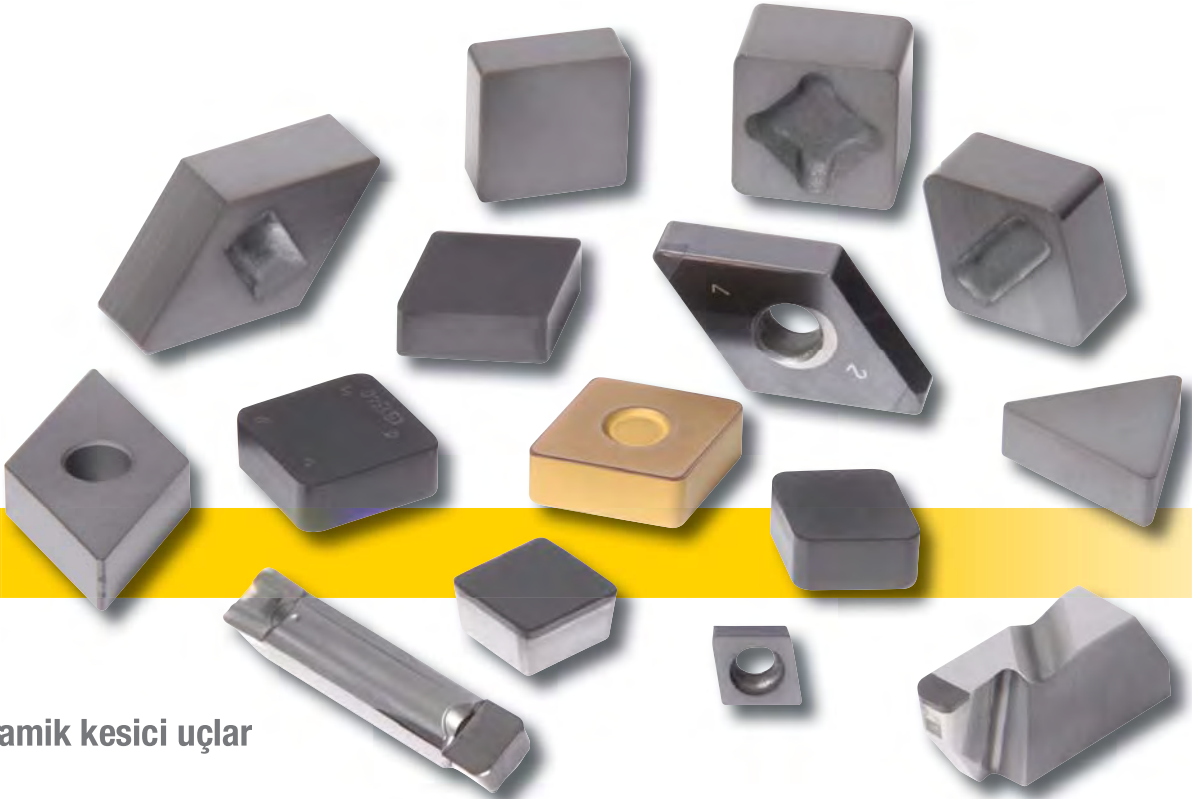
- Demir dışı malzemelerin hedeflenen işlenmeleri.
- Sertlik konusunda karbür takımlara karşın gözle görünür avantaj.
- Daha yüksek hızlar ve daha uzun takım ömrü sayesinde artan üretkenlik.
- Alışagelmiş geleneksel takımlama ile işlenemeyen malzemeleri daha iyi işlemede kullanılır.

KD1400



KBK45™ kalite döküm demirlerde en iyi parça başı maliyeti sağlar.

KB5630™ kalite Sert kabuklu (kokil döküm) ve sertleştirilmiş dökme demirler için yüksek aşınma direncine sahiptir.



Seramik kesici uçlar

KYK10™

- Mevcut KY1310™'den %20 daha uzun takım ömrü ile geliştirilmiş aşınma direnci ve tokluk.
- Dökme demir malzemelerin sürekli tornalama ve hafif darbeli kesmelerde en idealdir.

KYK25™

- 12 mikron kalınlığındaki kaplama mükemmel aşınma direnci sağlamaktadır ve kaplama öncesi işlem sayesinde dökme demir uygulamalarda çok tutarlı takım ömrü ve performans elde edilmektedir.
- Rakiplerin CVD kaplı seramik kaliteleri ile karşılaştırıldığında %30'lara varan takım ömrü artışı.

KY3500™

- 1000 m/dk değerine varan hızlarda ıslak veya kuru kesme uygulamalarında, kaba işlemeden hassas işlemeye, tüm işlemler için idealdir.
- 250–450 m/dk hızlarında, küresel grafitli veya dövülgen (yumuşak) dökme demirlerde (<70 KSI çekme dayanımı) ağır darbeli kesme uygulamalarında yüksek performans gösterir.

➤ Sert tornalama

Yüksek ve düşük içerikli PcBN kesici uçlar

Mevcut küresel talaş kaldırma şartları yüksek üretkenliğe ve kesici takımlardan kaynaklanan maliyet tasarruflarına odaklanmanın önemini arttırdı. Bu gereksinimler hızla gelişen ve son derece yüksek sertlikte olan malzemelerde kullanılan kesici takımların uygulanmasına yol açmıştır. Adından da anlaşılacağı gibi bu malzemeler, bilinen geleneksel takım malzemelerine karşın sertlik açısından gözle görünür avantajlara sahiptir. Son kullanıcı için bu avantaj, artan üretkenlik (yüksek kesme hızları, daha uzun takım ömrü, vb.), parça başına daha düşük takım maliyeti ve daha önceden bilinen geleneksel takımlamayla işlenemeyen malzemeleri işleyebilme anlamına gelmektedir.

Kennametal, tüm ürün serilerimizde standart ve özellikli takımlama çözümlerimizde son derece sertliğe sahip malzemelerin işlenmesini geliştirmede ve uygulamada lider konumdadır. Son derece yüksek sertlikte takımlamaya yönelik yaklaşımımız müşteri gereksinimleri ve zorlamalarıyla başlar. Daha sonra müşterinin özellikli istek ve ihtiyaçlarına dayalı son derece yüksek sertliğe karşı çözümler geliştirilmiştir.



PcBN yaklaşık 1200° C' ye kadar termal olarak kararlı davranış gösterir ve kimyasal etkiye karşı yüksek dirence sahiptir. Bunun sonucu olarak, sert demir içerikli metalleri işlerken oluşabilecek aşırı derece yüksek ısılar sorunlara neden olmaz ve kendiliğinden oluşan ısı engelleme oluşumunu destekler. Bu, özellikle taşlamayla kıyaslandığında ek teknik ve üretkenlik faydaları sağlar. Bir çok durumda, performans tungsten karbürler ve seramik gibi bilinen geleneksel takım malzemeleriyle elde edilenlerden önemli ölçüde daha iyidir.

Ancak, PcBN için ostenitik çeliklerin ve ferritik dökme demirlerin işlenmesinde PcBN kenar aşınmasına neden olabilecek sınırlamalar vardır.

PcBN Kesici uçlar

KBH10™

Yüksek yoğunlukta üretim

- Sürekli tornalama işlemleri için yeni patentli düşük PcBN içerikli kalite.
- Düşük karbür kapsayan içeriğe sahip sertleştirilmiş çeliklerin işlenmesinde mükemmel performans.
- Sivriltilmiş uçlu ve dolu PcBN kesici uçlar olarak mevcuttur.

KBH20™

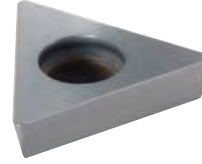
Yüksek üretkenlik ve kazanç sağlama

- Yeni geliştirilmiş altyapı, çok geniş çeşitlilikte zorlu uygulamalarda kullanıma olanak sağlar.
- Nano kompozit kaplama hız yeteneğini ve takım ömrünü geliştirir. Daha uzun takım ömrü için iyileştirilmiş kesme kenarı hazırlama teknolojisi, güvenilir hassiyette performans, daha iyi hassas son işlemeli yüzey kalitesi ve daha dar iş parçası toleransları sağlar.
- Geniş kapsamlı ürün programı.
- Pozitif ve negatif geometri olarak CB1 talaş kırıcı, talaş kırma ve talaş kontrolü sorunlarını çözmektedir.



KB5630™

- Kritik kesme koşullarında ve ağır darbeli kesmelerde en iyi şekilde uygulanır.
- Mükemmel aşınma direnci.
- PVD kaplama, krater aşınmasını azaltmak ve takım ömrünü uzatmak için termal bir engel oluşturur.
- Sertleştirilmiş çelikler ve toz metallerin işlenmesinde olağanüstü verimlilik.
- Uçlu ve tam alınlı PcBN kesici uçlar olarak mevcut.

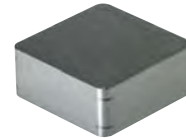


Seramik kesici uçlar

KY1615

düşük yoğunlukta üretimler ve daha yüksek is süreci çeşitliliği

- Karışık (siyah) seramik.
- İyi tokluk özelliği ile birleşik mükemmel aşınma direnci.
- Sertleştirilmiş çeliklerin ve demir esaslı malzemelerin hassas son ve yarı hassas işlenmesinde mükemmel performans.





EASY ile kolay başlangıç

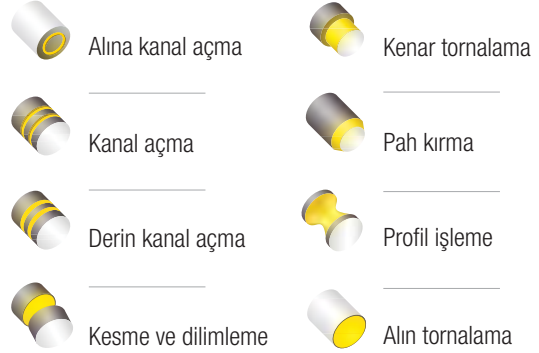
beyond™ EVOLUTION™

EASY ile memnun kalın

Doğru takımlama uygulamasını seçmek karmaşık ve zaman alıcı olabilir. Basitliği temel alarak, her makine operatörünün hayatını EASY ile kolaylaştıran yeni bir takım geliştirdik.

Kennametal, performans veya uygulama arasında tercih yapmak zorunda kalmayan Beyond™ Evolution™ takımını sunuyor.

Beyond™ Evolution™, çok yönlü tornalama işlemi de gerçekleştiren, yeni bir tek taraflı kanal açma ve kesme-dilimleme takımıdır.

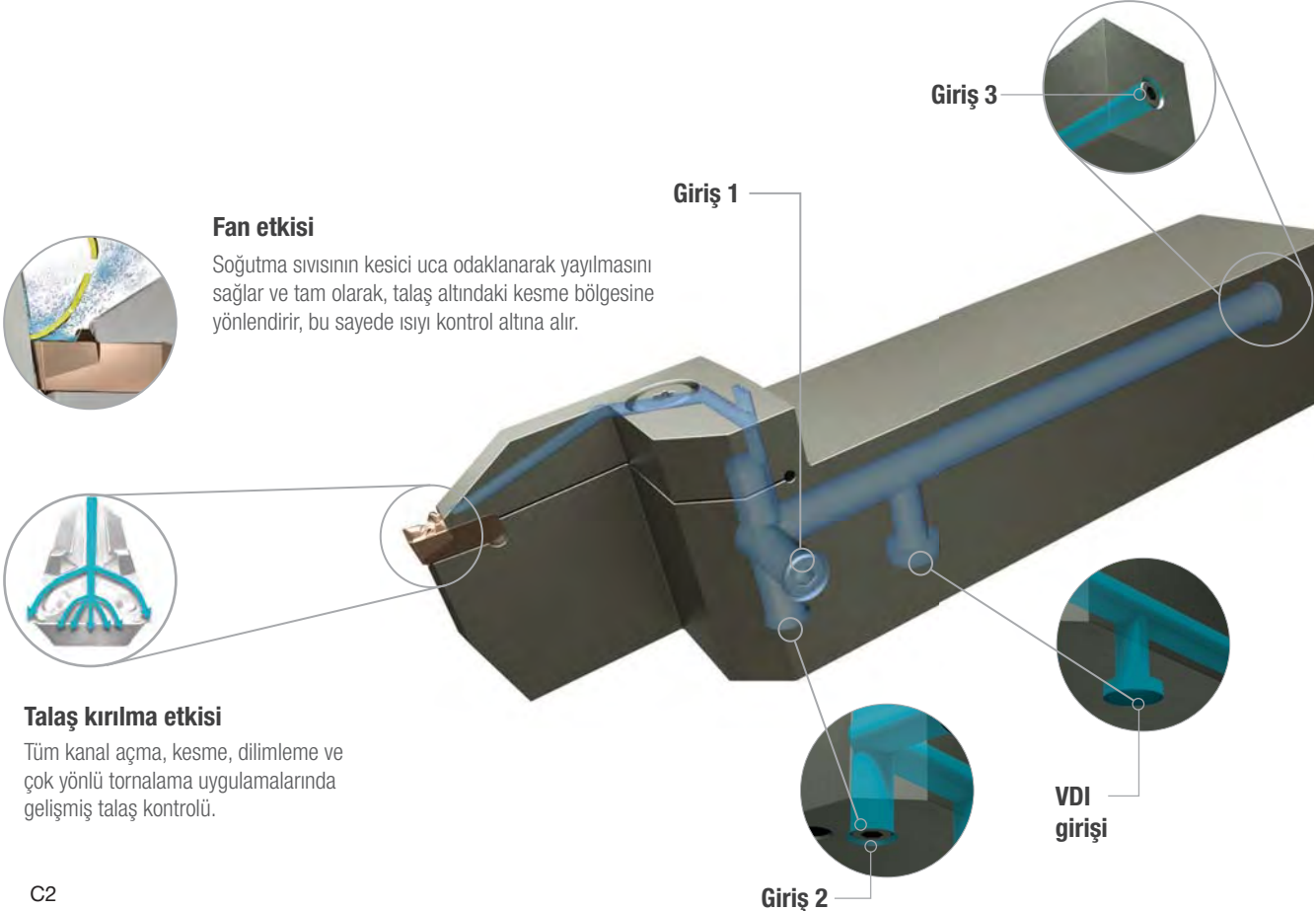


EASY ile verimlilik

Etkin soğutma sıvısı kontrolü

Soğutma sıvısı besleme sisteminiz piyasadaki ortalama düzeydeyse, kesme kenarına düşündüğünüzden daha fazla ısı uyguluyor olabilirsiniz. Bu durum takım ömrünü kısaltır ve çevrim süresini artırır.

Beyond™ Evolution™ ile mevcut donanımızı değiştirmek zorunda kalmayacaksınız. İster yüksek basınçlı ister düşük basınçlı soğutma sıvısı beslemesi kullanın, etkin soğutma sıvısı kontrolüne sahip Beyond™ Evolution™ takım ömrünü uzatır ve yüksek talaş kaldırma oranı sağlar.

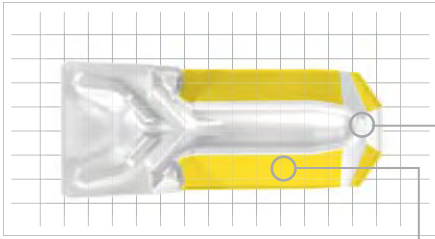


EASY ile pürüzsüz yüzey kalitesi Üçlü V Yuva

Sorun: Geleneksel tek taraflı kanal açma ve kesme-dilimleme sistemleri, yeterli dayanıklılığa sahip olmadığından pürüzsüz yüzey kalitesi sağlayamaz.

Çözüm: Beyond™ Evolution™'ın özel yeni üçlü V yuva özelliği işlevsel rijitliği sağlar ve titreşimi en aza indirir.

Üç temaslı yüzeyler benzersiz sürdürülebilir bir dayanıklılık sağlar: GUP ve CF talaş kırıcılarla birlikteliğinde üçlü V yuva mükemmel bir yüzey kalitesi sağlar.

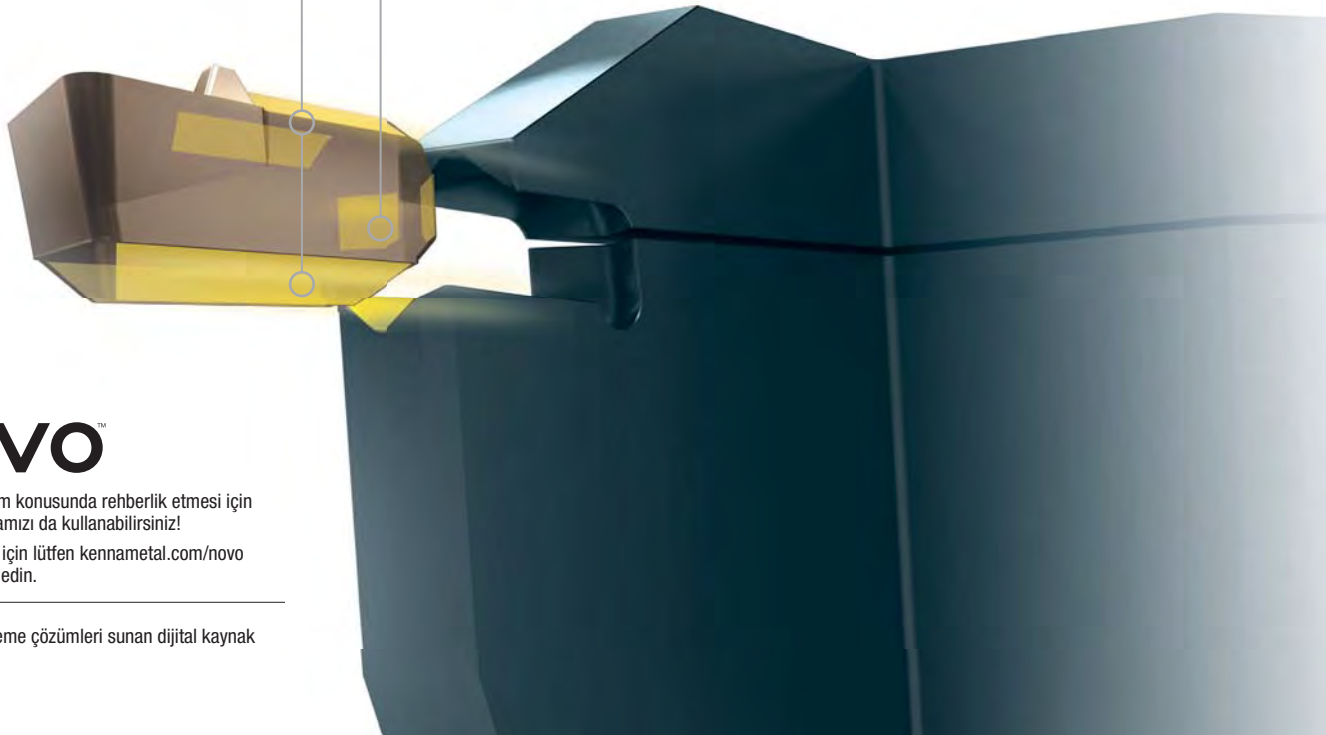


Üst ve taban V

Artan rijitlik ve ölçü hassasiyeti için hassas ve güvenilirlikli kesici uç konumlandırma.

Arka V tasarımı

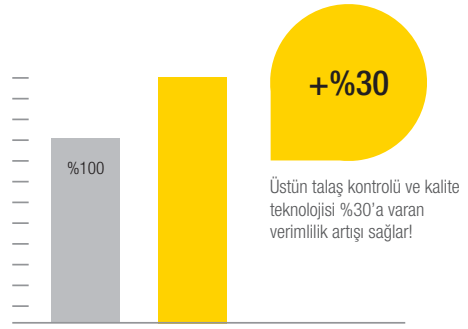
Mükemmel kanal açma, kesme-dilimleme ve çok yönlü tornalama baskı kararlılığı.



Size doğru seçim konusunda rehberlik etmesi için NOVO uygulamamızı da kullanabilirsiniz!

Daha fazla bilgi için lütfen kennametal.com/novo adresini ziyaret edin.

NOVO: Akıllı işleme çözümleri sunan dijital kaynak



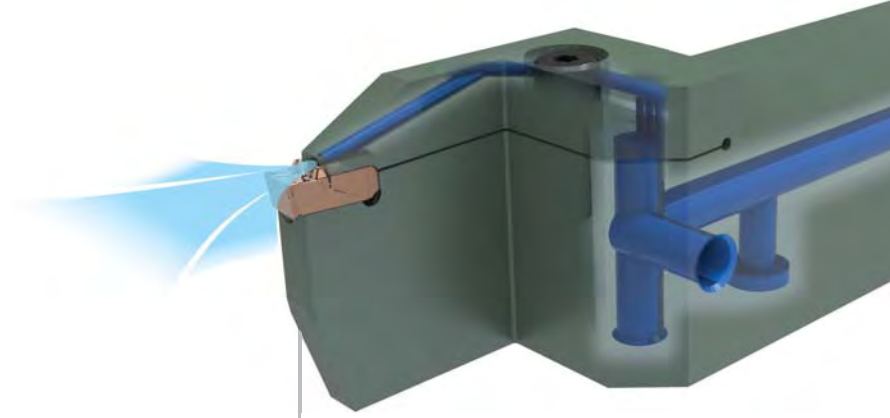
EASY ile tasarruf

Etkin soğutma sıvısı kontrollü üçlü V yuvası özelliğine ve aşınma algılama teknolojisine sahip Beyond™ Drive™ kaliteli Beyond™ Evolution™ uzun takım ömrü, maksimum sürdürülebilir dayanıklılık ve yüksek talaş kaldırma oranı sağlar, bu da %30'a varan verimlilik artışıyla sonuçlanır.

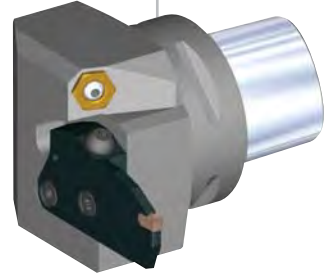
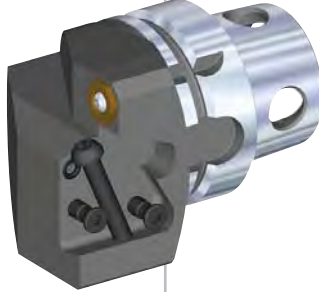
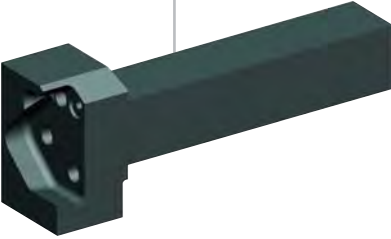
EASY ile memnun kalın



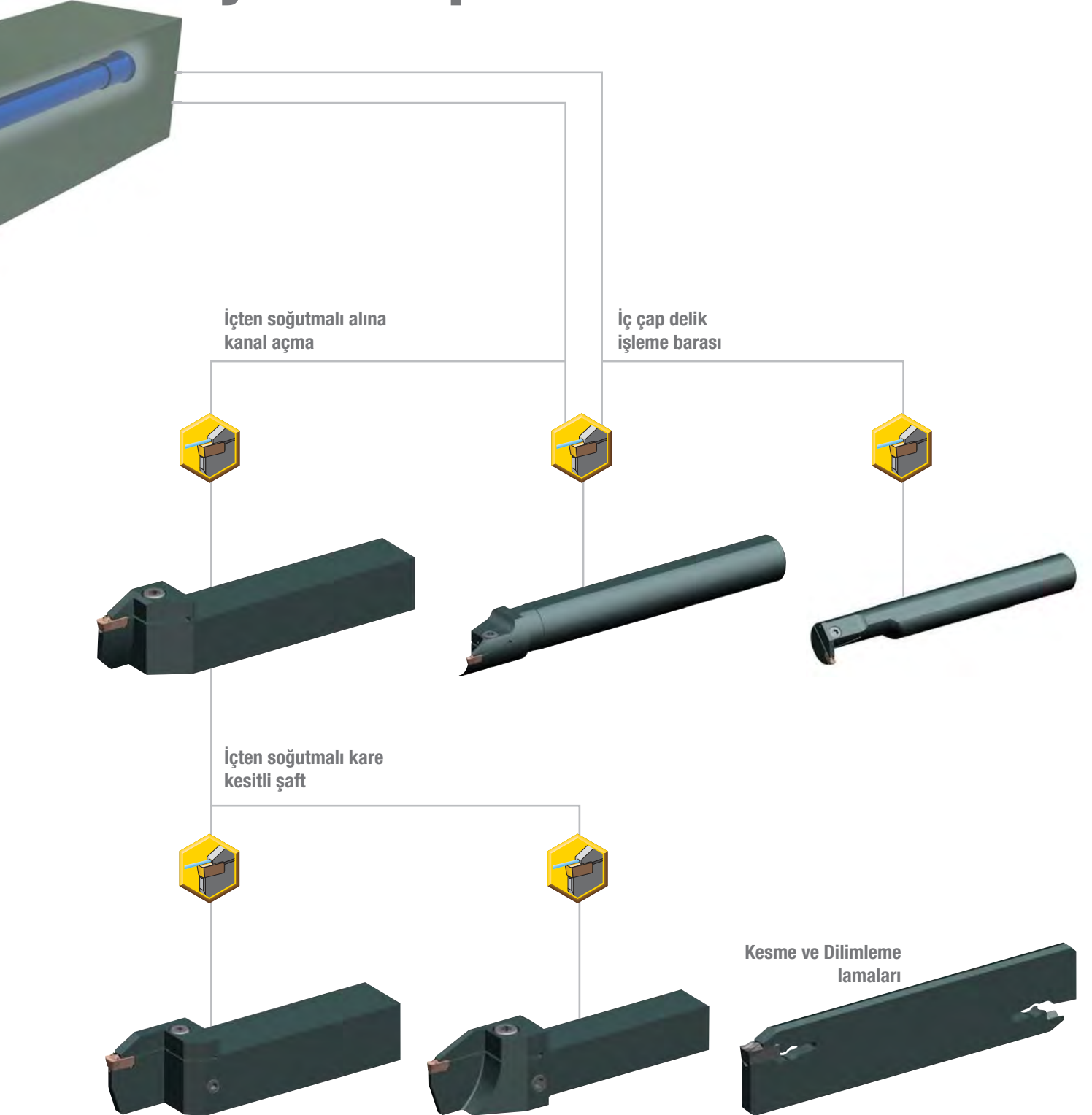
Etkin soğutma sıvısı
beslemesi. 3 ve üzeri
yuva ölçüsünde mevcut.



İçten soğutmalı
modüler



yüksek performanslı sistem.



➤ A4™ Takımlama ve Beyond™ Kesici uçlar

Tüm dış çap ve iç çap uygulamalarınız için kullanım

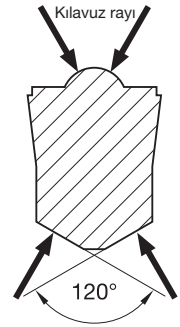
Birincil uygulama

Bir çok iş parçası malzemesinde tornalama, alın tornalama, kanal açma, alına kanal açma ve kesme uygulamalarınız için A4 takımları seçilir. Eşsiz bağlama sistemi ve çok yönlü kesici uç geometrisi, çok yüksek bir talaş kaldırma oranı sağlar.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

A4 Kanal açma ve Tornalama sistemi

- Tek bir takımla, tornalama, alın tornalama, kanal açma, alına kanal açma, dış çapta ve iç çapta kesme ve dilimleme uygulamalarını gerçekleştirmek son derece hızlı çevrim süreleri ve taret konumlandırmasına gerek kalmadan işleme anlamına gelir!
- Ekstra uzun bağlama aralığı, tabanda 120° alt prizma yatak yüzeyi ve özel üst yönlendirme rayı, eşsiz kanal açma ve kenar tornalama kararlılığı sağlamak için bir araya getirilmiştir!
- Doğru kesme için hassas kesici uç konumlandırması sağlanır!
- Rijit bağlama, en tok kesmelerde kesici ucu güvenilir bir şekilde yerine kilitler.
- Çok yönlü tasarım, tek bir sistemle dış çapta ve iç çapta kanal açma, alına kanal açma, sırt tornalama, alttan kesme ve tornada pürüzsüz vida dişi açma işlemlerinin gerçekleşmesini sağlar.
- Talaş kontrollü kesici uçlar, kanal açmada mükemmel talaş boşalması sağlar ve çok yönlü tornalamada daha iyi talaş kontrollü gerçekleştirir.



A4 Talaş kırıcılar



GMN Talaş kırıcı



GMP Talaş kırıcı



GMN Talaş kırıcı



GMP Talaş kırıcı



GUP Talaş kırıcı



A4™ Sistemi verimliliği artırır

- Birden çok uygulamayı kapsar.
- Takım maliyetini düşürür.
- İşleme süresini en aza indirir.



➤ LT • Yatık konumda vida dişi tornalama için üçgen şekilli uç

Birincil uygulama

Yatık konumda üçgen kesici uçla (LT) vida dişi tornalama, ince hatveli vida dişleri, yüksek helisli ve çok başlangıçlı vida dişleri ve küçük çaplı deliklerde tek uçlu vida dişi tornalamada tercih edilen sistemdir. Geniş kapsamlı CB tip talaş kontrollü kesici uçlar seçimi sayesinde, mükemmel hassas son işlemeli yüzey ve en aza indirgenen operatör müdahalesi için üstün talaş yönetimi elde edilir. Düşük profilli tasarım, iç çap vida dişleri için ideal olan sınırsız talaş akışı sağlar. Değişken altlık açıları, yüksek helis açılı ve ters helis açılı vida dişi tornalama için uygun kesme geometrisi sağlar ve bu da takım ömrünü olabildiğince uzatır ve vida dişi kalitesini artırır.

Özellikler ve Avantajlar

LT ve LT-CB' de hassas taşlanmış vida dişi şekli

- Kesme ağzında talaş yapışmasını en aza indirir.
- Çok yaygın kullanılan malzemeleri kusursuz keser.
- Kesme kuvvetlerini azaltır.
- Güvenilir hassasiyette, yüksek kalite vida dişleri.

Üstün talaş kontrolü

- Uzun, sıkıntı yaratan talaş buklelerini ortadan kaldırır.
- İç çapta vida dişi tornalama işlemleri için mükemmel.
- Yaygın kullanılan tüm vida dişi şekilleri için hem kısmi hem de tam profilli kesici uçlar mevcut.

KC5010™ ve KC5025™ Premium PVD TiAlN Kaplama kaliteleri

- Mevcut işleme koşullarında takım ömrünü artırır.
- Geleneksel PVD kaliteler kesme hızlarında %30' a varan bir avantaj sağlayarak verimliliği artırır.

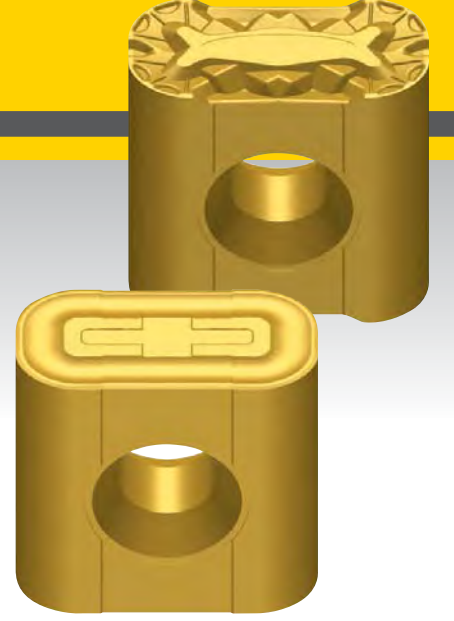
Kenna Universal™ Kesici uçlar

- Hassas kalıplanmış LT-K vida dişi şekli, olağanüstü fayda ve değer sağlar.
- Mükemmel talaş kontrolü ile KU25T™ kalite birleşimi çeşitli iş parçası malzemelerinde sorunsuz vida dişi tornalama olanağı sağlar.



Demiryolları tekerlekleri ve tekerlek donanımlarının işlenmesi için Kennametal takımları

Kennametal, demiryolu atölyelerinde tekerlek ve aks bakımı için geniş kapsamlı bir takımlama programı sunar. Tüm takımlar maksimum talaş kaldırma ve daha yüksek üretkenlik için en yeni takımlama teknolojilerini kapsar. Tüm takımlar çok geniş kapsamlı işleme koşulları altında uzun süreler boyunca gerçek anlamda kullanılarak performansları kanıtlanmıştır. Standart satışa hazır kesici uçlar ve daha az donanım parçası stoklama ve işlem maliyetlerini azaltır. Bu ürün programı kapsamına alınan takımlar, monte edilmiş tekerlek gruplarının yeniden işlenmesinde, tekerlek deliklerinin delinmesinde, aşınan tekerlek yüzeylerinin tornalanarak düzeltilmesinde, aks tornalamada ve şaft yatağı çapaklarının temizlenerek parlatılmasında kullanılır.



Yetkili Kennametal satış bayilerinde veya kennametal.com adresinde avantajlardan yararlanın.



kennametal.com

➤ Demiryolu uygulamaları

Kennametal, demiryolu değer zinciri ekonomisine sağladığı anlayışla ihtiyaçlarınıza yönelik uygun duruma getirilen eşsiz müşteri odaklı çözümlerin sunulmasına olanak sağlıyor. Sizleri, müşterimizi dikkatlice dinleyerek ve geri bildirimlerinizi temel alan yenilikler yaparak üstün değerler sunuyoruz. Amacımız hem yerel hem de küresel alanda daha rekabetçi olmanıza yardımcı olmaktır.

Verimliliğe odaklı en iyi uygulamalar

En uygun şartlarda üretim için güvenilir bir iş ortağınız olarak Kennametal, araştırma ve geliştirme mükemmeliyetine eşsiz bağlılığıyla, verimliliğinizi artırmaya yönelik son derece yenilikçi yöntemleri sürekli olarak sunar. ISO 9001 Sertifikası QS 9000 TES ve VDA 6.4 mümkün olan en yüksek kalite standartlarını garanti eder.

En iyi performans, daha az çevresel etki

Teknoloji ile her ikisini de yapabiliriz. Kennametal müşterilerin son derece karmaşık imalat sistemlerinde sürdürülemez davranışların temel nedenlerine odaklanarak yardımcı olurken aynı zamanda maliyet yapısını iyileştirme, kalite ve performans artırma olanağı sağlar. En yeni kesici takımları ve teknolojiyi sunmanın yanı sıra, ileri mühendislik ekibimiz mevcut üretim süreçlerinizi analiz ederek genel performansınızı iyileştirmeye yönelik yeni yöntemler belirlemenize yardım olacaktır.



Tekerlek torna tezgahı için takımlama

Kennametal, demiryolu takımlama kapsamında her tip tekerlek torna tezgahlarında ve her çeşit yuvarlanma dairesi yüzeylerine sahip işlenen tekerleklerde yıllar boyunca yapılan deneyimlerle geliştirilen eşsiz bir kilitleme ünitesi tasarımına sahiptir.

Bu zor işleme özellikli güçlendirilmiş tasarımın, tekerlek ve aks atölyelerinde karşılaşılan en zorlu işleme sürecine yuvarlanma dairesi yüzeylerinin tornalama uygulamalarında işleme maliyetlerini azaltmada etkin olduğu kanıtlanmıştır.

Yükseltilmiş talaş kırıcı zırha sahip güçlü kesici uçlar ve honlanmış kesme kenarları, daha etkin talaş kontrolü ve daha güçlü bir kesme kenarı sağlar. Bu takım geometrisi, Kennametal kalite seçimi ile birleşiminde daha yüksek tekerlek tornalama verimliliği sağlar.



Tekerlek takımı

Tekerlek torna tezgahında kullanılan Kennametal takımlarının sağladığı avantajlar:

- Aşınacak ya da talaş akışını engelleyecek üst bağlantı yoktur.
- Ağır kesme yükleri altında kesici ucun hareket etmesini önlemek için takım tutucunun her iki duvarında kesici uç kilitleri bulunur.
- Sertleştirilmiş çelik kilitleme ünitesi pozitif kesici ucun oturmasını ve tutucunun korunmasını sağlar.
- Hızlı, sorunsuz kesici uç değiştime; Kesici ucu çıkarmak için tek bir vidayı açmanız yeterlidir.
- Çelik kilitleme ünitesini hızlı sökme ve kesici uç temizleme veya değiştirme olanağı.
- Zor işleme özellikli çelik kilitleme ünite tasarımı daha uzun takım ömür sağlar ve işletim maliyetlerinin azalmasına yardımcı olur.
- Stokta daha az donanım parçası bulundurma.
- İslah edilmiş alaşım çeliğinden üretilmiş takım tutucular ve çelik kilitleme üniteleri, işlenirken sertleştirilen tekerleklerde son derece ağır kaba kesmelere dayanacak desteği sağlar.



LNUX-RRF Tam radyüs



LNUX-RRP Tam radyüs



LNUX-RRH



LNUX-RRP



KRR6586-71



KRR6586-75



LNUX-RRSM



KRR6586-65



KRR6586-52



KRR6586-50

■ Özellikler ve Faydalar



Demiryolu tekerleği işleme için — RRF



Dışa doğru kopya tornalama için en uygun duruma getirilmiştir.

Gelişmiş talaş kontrolü.

Boşluk yüzeyi ile ilgili tescilli teknoloji sürümü özellikle dışa doğru kopya tornamada gelişmiş talaş kırma yeteneği sağlar.